

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### REEPOXAN 2K-FLÜSSIGKUNSTSTOFF

6 F 020

### REEPOXAN 2K-HÄRTER

7 F 020

#### Werkstoff

REEPOXAN 2K-Flüssigkunststoff 6F020 ist ein lösemittelarmes, teerfreies 2-Kmp.-Beschichtungsmaterial auf Epoxidharzbasis für den generellen Einsatz innen und außen. Die thixotrope Viskosität des flüssigen Werkstoffes gewährleistet die erforderliche Kantenabdeckung und praxisingerechtes Stehvermögen bei vorzugsweise eingesetzter Airless-Spritzverarbeitung. Bedingt durch hohes Feststoffvolumen sind hohe Trockenfilmdicken problemlos erreichbar. Der ausgehärtete Beschichtungsfilm zeichnet sich durch zähe Elastizität, hohe Abriebfestigkeit und penetrierende Haftung aus. Das besondere Leistungsprofil dieses Werkstoffes ist jedoch außergewöhnlicher Korrosionsschutz und Chemikalienresistenz mit Beständigkeiten gegen Wasser, Abwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen sowie Abgasen, Rauchgasen, Faul- und Industriegasen. Zu speziellen Fragen anwendungstechnische Beratung anfordern. Temperaturbeständigkeit: Kurzzeitig: ca. + 120° C; Trocken: ca. + 100° C; feuchte Hitze und Wasser: ca. + 60° C.

#### Anwendung

REEPOXAN 2K-Flüssigkunststoff 6F020 wird bedarfsabhängig als Zwei- oder Mehrschichtenanstrich zum Schutz für chemisch, mechanisch und korrosiv hoch beanspruchte Objekte eingesetzt. Geeignete Untergründe sind: Eisen, Stahl, Zink, Aluminium und Beton, Objekte z. B. im Stahl- und Stahlwasserbau, Kläranlagen, Rohrleitungen, Behälter, Tanks, Silos, Schiffbau, u. ä. für Über- und Unterwasserbereiche. Die Konservierung erfolgt durch eine 2 bis 4-malige Beschichtung im Farbtonwechsel rotbraun und schwarz.

Hinweis: Epoxidharzlacke können bei Verwendung im Außenbereich zur Verkreidung neigen. Die Schutzwirkung des Produktes wird dadurch jedoch nicht gemindert.

#### Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhautreste, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.

Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

## REESA – SYSTEMVORSCHLAG

---

#### Grundbeschichtung

nach Bedarf, oder wenn gefordert

Stahl (gestrahlt)

**REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub**

3 F 787

Beton (leicht mürbe bis mürbe)

**REEPOXAN 2K-Grundfestiger**

1 F 901

Aluminium

**REESA EP-Haftgrund**

3 F 501

Stahl (gestrahlt, ungestrahlt, feuerverzinkt)

**REEPOXAN 2K-Flüssigkunststoff**

6 F 020

#### Zwischenbeschichtung

**REEPOXAN 2K-Flüssigkunststoff**

6 F 020

#### Deckbeschichtung

**REEPOXAN 2K-Flüssigkunststoff**

6 F 020

(bedarfsabhängig 1- oder 2-malig)

**Anmerkung:** Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

**Ausgabe-Datum:** August 2015

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich:</b>	Dickschicht-Schutzanstrich gegen starke chemische Belastung (innen u. außen)		
<b>Werkstofftyp:</b>	2 Kmp.-Epoxydharz (lösemittelarm)		
<b>Qualitätsreihe:</b>	<b>6 F 020</b>		
<b>Härter:</b>	7 F 020		
<b>Mischverhältnis:</b>	10 : 1 Gew. Teile / 6 : 1 Vol. Teile		
<b>Topfzeit (bei +20°C)</b>	Ca. 15 Stunden (Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich)		
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenglänzend		
<b>Abtönen:</b>	Alle Farbtöne untereinander mischbar		
<b>Temperaturverarbeitungs-grenze:</b>	Untergrund und Luft > + 10° C bei rel. Luftfeuchte von < 85 %. Temperaturen > + 20° C beschleunigen Reaktion und Härtung. Der Taupunkt muss 3° C unter der Objekttemperatur liegen.		
<b>Verarbeitung:</b>	Spritzen (Druckluft, Airless) / manuell (rollen u. streichen). Härter und Stammkomponente mit elektrischem Rührwerk intensiv mischen. Bei Airlessverarbeitung sind Verdichtung, Spritzschlauchlänge und Durchmesser sowie Düsenwahl neben Umfeldbedingungen ausschlaggebend für reibungslose Applikation. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!		
<b>Lieferviskosität:</b>	Thixotrop		
<b>Spritzviskosität:</b>	Bedingt durch die Thixotropie des Materials ist eine genaue Bestimmung oder Festlegung nicht exakt möglich. ( Siehe Zugabenempfehlung )		
<b>Spritzdüse:</b>	0,38 - 0,66 mm Sprwkl. 40 - 60° (Airless) / 2 - 2,5 mm (Druckluft)		
<b>Spritzdruck:</b>	200 - 300 bar (Airless) / 3 - 5 bar (Druckluft)		
<b>Verdünnung:</b>	<b>REEPOXAN Verdünnung 8 V 013</b>		
<b>Zugabemenge:</b>	Unverdünnt - 5 % (Airless) / 25 - 30 % (Druckluft) jeweils stark geräteabhängig		
<b>Verbrauch / qm:</b>	(theoretisch) 342 g pro Schicht / (praktisch) verlustabhängig		
<b>Trockenschichtdicke:</b>	150 µm (Nassfilm 221 µm)		
<b>Trockenzeit:</b> (bei+20°C u. 65% r.L.)	Staubtrocken	ca. 2 Std.	* Die Trockenzeiten zwischen 2 Schichten sollten nicht länger als 8 Tage bei + 20° C betragen, da sonst Haftungsschwierigkeiten auftreten können. Falls der Anstrich vor dem Überarbeiten zu lange getrocknet, gealtert oder verschmutzt ist, muss angeraut und / oder gereinigt werden.
	Klebfrei	ca. 12 Std.	
	Überarbeitbar *	ca. 18 Std.	
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 287 g/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)	
<b>Volumenfestkörper:</b>	ca. 68 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)	
<b>Gewichtsfestkörper:</b>	ca. 82 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig, inkl. Härter)	
<b>Dichte:</b>	ca. 1,55 kg / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)	
<b>Reinigung:</b>	<b>REEPOXAN Verdünnung 8 V 013</b>		
<b>Lagerung:</b>	Lagerbeständigkeit 12 Monate im ungeöffneten Gebinde. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen.		
<b>Kennzeichnung:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.		