

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESAMIX INDUSTRIELACKFARBE

glänzend, aromatenfrei

6 K 455

Werkstoff

REESAMIX Industrielackfarbe basiert auf einem Alkydharz und ist für den generellen Einsatz innen und außen anwendbar. Der Werkstoff zeichnet sich durch praxisbezogene schnelle Trocknung und gutes Standvermögen an Kanten und senkrechten Flächen aus. Die ausgehärtete, glänzende Lackierung bietet eine harte, kratzfeste und strapazierfähige Oberfläche mit ausgezeichneter UV- und Wetterbeständigkeit. Vorteil dieses Produktes ist, eine durch den Einsatz von aromatenfreien Lösemitteln besondere Schadstoff- und Geruchsentsorgung.

Anwendung

REESAMIX Industrielackfarbe wird als Basisfarbe für das REESAMIX-Tönsystem verwendet. In automatischen Tön- und Dosieranlagen wird durch Zugabe von bis zu 10 % geeigneter Tönpasten der gewünschte Farbton erzielt.

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 - , Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhautreste, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industriebeschichtungen erforderlichen Untergrundvorbearbeitungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	Stahl (gestrahlt oder manuell vorbereitet) REESA HS-Stahlschutzgrund	3 K 200
Zwischenbeschichtung	zum Ausbessern, oder wenn anderweitig erforderlich REESA HS-Stahlschutzgrund	3 K 200
Deckbeschichtung	REESAMIX Industrielackfarbe	REMIIN

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: März 2009

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Industrie-Decklack (innen u. außen)	
Werkstofftyp:	Alkydharz (lösemittelhaltig, aromatenfrei)	
Qualitätsreihe:	REMIIN	
Glanzgrad:	Glänzend	
Abtönen:	Mit geeigneten KH-Tönpasten.	
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8° C, max. + 30° C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft, Airless) / Manuell (streichen, begrenzt). Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!	
Lieferviskosität:	DIN 6 mm 45 Sekunden (bei + 20° C)	
Spritzviskosität:	DIN 6 mm 45 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft) geräteabhängig	
Spritzdüse:	0,28 - 0,33 mm (Airless) / 1,2 - 1,8 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	Ca. 180 bar (Airless) / 3,5 - 4 bar (Druckluft)	
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 (Spritzverdünnung) REESA Spezial-Verdünnung 8 V 111 (aromatenfrei) REESA Spezial-Verdünnung 8 V 024 (langsam)	
Zugabemenge:	Unverdünnt (Airless) / 10 - 15 % (Druckluft)	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 95 - 105 ml (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	40 µm (Nassfilm 95 - 105 µm)	
Trockenzeit: (bei +20°C u. 65% r.L.)	Staubtrocken	ca. 40 Min.
	Klebfrei	ca. 3 - 4 Std.
	Überarbeitbar	ca. 8 Std.
	Griffest	ca. 5 - 6 Std.
VOC-Wert:	ca. 447 g/l	(farbtonabhängig)
Volumenfestkörper:	ca. 40 - 44 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig)
Gewichtsfestkörper:	ca. 49 - 60 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig)
Dichte:	ca. 0,9 - 1,2 kg / L	(farbtonabhängig)
Reinigung:	REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019	
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	