

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

## REESA PVC-Einschichtlack

**6G049**

### Материал

**REESA PVC-Einschichtlack 6G049** – однослойное и / или финишное покрытие на основе модифицированной ПВХ/ акриловой смолы. Не содержит пигментов на основе свинца и хроматов. Применяется для внешних и внутренних работ. Ярко выраженная тиксотропность материала обеспечивает оптимальную устойчивость на вертикальных поверхностях и кромках, как при нанесении распылением, так и при работе валиком и кистью. После отверждения материал приобретает шелковисто-матовую поверхность, пленка становится вязко-эластичной и обеспечивает высокую защиту от коррозии и атмосферного воздействия (в т.ч. с повышенными химическими нагрузками).

### Сфера применения

**REESA PVC-Einschichtlack 6G049** может применяться в качестве грунтовочного и/или финишного покрытия. Подходит для следующих типов оснований: сталь, оцинкованная сталь, медь, алюминий, фасадная жель с покрытием. При нанесении однослойного покрытия избегать дефектов нанесения и соблюдать требуемую толщину слоя. Поверхность кровли должна иметь уклон не менее 15° (не допускать стоячей воды). Рекомендуемые виды изделий: контейнеры, стальные конструкции, пролетные конструкции, кровля, баки, силосы, емкости, утилизационные установки, санирование старых покрытий на профильном настиле, тонкой и фасадной жести и др.

**Указание:** ПВХ-лаки при применении снаружи помещений приобретают склонность к мелению. Защитное действие продукта при этом не снижается.

### Проверка основания

См. EN ISO 12944 – 4, разд. 4 – 5.

### Характеристика основания

Основание должно быть прочным, сухим, чистым, обладать несущей способностью. Полностью удалить старые непрочные, отслаивающиеся, рыхлые лакокрасочные покрытия, а также ржавчину, пыль, масла, жиры, воск и другие вещества, препятствующие адгезии. Прочные старые покрытия ошлифовать. При нанесении первичных и обновляющих покрытий руководствоваться нормами подготовки основания для выполнения промышленных работ.

См. EN ISO 12944 – 4.

**При работе с оцинкованными поверхностями: EN ISO 12944 – 4, разд. 12 – 14.**

## REESA – СИСТЕМНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

<b>Грунтовочное покрытие:</b>	Сталь (после ручного удаления ржавчины или оцинкованная), алюминий	
	<b>REESA PVC-Grund</b> или <b>REESA PVC-Einschichtlack</b>	<b>3G050</b> <b>6G049</b>
<b>Финишное покрытие:</b>	<b>REESA PVC-Einschichtlack</b>	<b>6G049</b>

### Примечание:

приводимые данные базируются на практическом опыте. Вы вправе самостоятельно проверить материал на пригодность. При возникновении каких-либо вопросов по применению просим обращаться за консультациями непосредственно в наш технический отдел. Ввиду большого многообразия возможностей использования и методов нанесения мы не можем брать на себя какие-либо обязательства в отношении приведенных здесь указаний. С выходом новой редакции технического описания данного материала, обусловленной его дальнейшим у совершенствованием, настоящая редакция теряет свою силу. **Дата издания:** февраль 2018.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

## REESA PVC-Einschichtlack

**6G049**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

<b>Сфера применения:</b>	грунт и однослойное покрытие, для внутренних и наружных работ	
<b>Тип материала:</b>	ПВХ / акриловая смола (содержит растворители)	
<b>Артикул:</b>	<b>6G049</b>	
<b>Колерование:</b>	шелковисто-матовый	
<b>Цвета:</b>	все цвета могут смешиваться друг с другом	
<b>Температура применения:</b>	мин. + 8° С – макс. + 25° С (основание, воздух, материал)	
<b>Нанесение:</b>	Распыление (безвоздушный способ, сжатый воздух), валиком, кистью. Руководствоваться Паспортом безопасности согласно Директивам ЕС! <b>Внимание!</b> Металлические оттенки наносить при постоянном помешивании, не наносить распылением. У металлических оттенков из-за метода нанесения возникают различия в цвете.	
<b>Вязкость на момент поставки:</b>	DIN 6 мм 60 сек (при 20° С)	
<b>Вязкость при распылении:</b>	DIN 6 мм 25-30 сек (безвоздушно); DIN 4 мм 20-25 сек (сжатый воздух)	
<b>Насадка для распыления:</b>	0,38 - 0,66 мм (безвоздушно) / 1,8 - 2,5 мм (сжатый воздух)	
<b>Давление распыления:</b>	150 - 180 бар (безвоздушно) / 3,5 - 5 бар (сжатый воздух)	
<b>Разбавитель:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019</b>	
<b>Количество добавок:</b>	прим. 3 - 5 % (безвоздушно), прим. 10 - 15 % (сжатый воздух)	
<b>Расход на м²:</b>	теоретически: прим. 250 г (80 µm), практически: зависит от потерь	
<b>Толщина сухой плёнки:</b>	80 µm	
<b>Время высыхания при t +20°C и отн. вл. возд.65%:</b>	сухой от пыли:	30-35 мин.
	на отлип:	1-1,5 ч.
	твёрдый на ощупь, можно обрабатывать:	прим. 4,5-5 ч.
<b>Содержание ЛОВ:</b>	528 г/л (зависит от тона)	
<b>Содержание сухого остатка по объёму:</b>	прим. 40,0 % ч. об./ л	(зависит от тона)
<b>Содержание сухого остатка по массе:</b>	прим. 58,5 % ч. веса / кг	(зависит от тона)
<b>Плотность:</b>	прим. 1,25 кг/л	(зависит от тона)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

---

<b>Очистка инструмента:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019</b>
<b>Условия хранения:</b>	вскрытые емкости хранить герметично закрытыми. Хранить в прохладном, сухом месте.
<b>Срок хранения:</b>	прим. 1 год в оригинальной закрытой емкости.
<b>Индекс:</b>	см. паспорт безопасности в соответствии с Директивами ЕС.