

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### REESA PVC-Einschichtlack

6G049

#### Werkstoff

**REESA PVC-Einschichtlack 6G049** ist eine Einschicht- u./o. Deckbeschichtung auf modifizierter PVC-/ Acrylharzbasis. Die Pigmentierung ist blei- und chromatfrei, der generelle Einsatzbereich innen und außen. Die ausgeprägte Thixotropie des Materials gewährleistet praxiserichtiges Standvermögen an senkrechten Flächen und Kanten sowohl bei Spritz- als auch bei Roll- und Streichverarbeitung. Der ausgehärtete, seidenmatte Beschichtungsfilm ist zähelastisch und bietet sehr guten Korrosions- und Wetterschutz, auch in chemisch belasteter Atmosphäre.

#### Anwendung

**REESA PVC-Einschichtlack 6G049** kann mit vielseitiger Anwendung als Grund- u./o. Deckbeschichtung eingesetzt werden. Als Untergründe sind z. B. Stahl, verzinkter Stahl, Kupfer, Aluminium oder auch beschichtete Fassadenbleche geeignet. Bei Einschichtlackierungen sind Fehlstellen unbedingt zu vermeiden und die geforderten Schichtdicken einzuhalten. Dachflächen müssen mindestens einen Ablaufwinkel von 15° aufweisen (kein stehendes Wasser). Objekte sind z. B. Container, Stahl- und Hallenkonstruktionen, Dachflächen, Tanks, Silos, Behälter, Entsorgungsanlagen, Sanierungen von Altanstrichen auf bandbeschichteten Trapez-, Fein- oder Fassadenblechen u. ä.

**Hinweis:** PVC-Lackfarben können bei Verwendung im Außenbereich zur Verkreidung neigen. Die Schutzwirkung des Produktes wird dadurch jedoch nicht gemindert.

#### Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieranstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.

Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

## REESA – SYSTEMVORSCHLAG

---

<b>Grundbeschichtung</b>	Stahl (manuell entrostet, verzinkt) Aluminium	
	REESA PVC-Grund	<b>3G050</b>
	oder REESA PVC-Einschichtlack	<b>6G049</b>
<b>Deckbeschichtung</b>	REESA PVC-Einschichtlack	<b>6G049</b>

**Anmerkung:** Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

**Ausgabe-Datum:** Februar 2018

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich:</b>	Grund- und Einschichtanstrich (innen und außen)
<b>Werkstofftyp:</b>	PVC / Acrylharz (lösemittelhaltig)
<b>Qualitätsreihe:</b>	<b>6G049</b>
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenmatt
<b>Abtönen:</b>	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
<b>Temperaturverarbeitungs-grenze:</b>	Min. + 8 °C - max. + 25 °C (Untergrund, Luft, Material)
<b>Verarbeitung:</b>	Spritzen (Airless, Druckluft) / rollen u. streichen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten! <b>Achtung:</b> Metallic-Farbtöne nur unter Rühren verarbeiten. Metallic-Farbtöne sind nicht Airless verarbeitbar und es kann applikationsbedingt zu Farbunterschieden kommen.
<b>Lieferviskosität:</b>	DIN 6 mm 60 Sekunden (bei 20 °C)
<b>Spritzviskosität:</b>	DIN 6 mm 25 - 30 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)
<b>Spritzdüse:</b>	0,38 - 0,66 mm (Airless) / 1,8 - 2,5 mm (Druckluft)
<b>Spritzdruck:</b>	150 - 180 bar (Airless) / 3,5 - 5 bar (Druckluft)
<b>Verdünnung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019</b>
<b>Zugabemenge:</b>	ca. 3 - 5 % (Airless) ca. 10 - 15 % (Druckluft)
<b>Verbrauch / qm:</b>	(theoretisch) ca. 250 g (80 µm) (praktisch) verlustabhängig
<b>Trockenschichtdicke:</b>	80 µm
<b>Trockenzeit:</b> (bei + 20 °C u. 65 % r. L.)	Staubtrocken 30 - 35 Min. Klebfrei 1,0 - 1,5 Std. Griffest u. Überarbeitbar 4,5 - 5,0 Std.
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 528 g/l (farbtonabhängig)
<b>Volumenfestkörper:</b>	ca. 40,0 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig)
<b>Gewichtsfestkörper:</b>	ca. 58,5 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig)
<b>Dichte:</b>	ca. 1,25 kg/l (farbtonabhängig)
<b>Reinigung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019</b>
<b>Lagerung:</b>	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
<b>Lagerzeit:</b>	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
<b>Kennzeichnung:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.