

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REEPOXAN 2K- BESCHICHTUNG	6 F 801
REEPOXAN 2K-HÄRTER	7 F 901
Ausführung mit Trocknungsbeschleuniger	7 F 910

Werkstoff

REEPOXAN 2K-Beschichtung 6F801 ist ein 2-Kmp.-Beschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis für innen und außen. Die thixotrope Viskosität sichert Stehvermögen und Schichtdicken an senkrechten Flächen und Kanten, außerdem problemlose Verarbeitung im vorzugsweise eingesetzten Airless-Spritzverfahren. Der ausgehärtete Beschichtungsfilm zeichnet sich besonders durch hohe Abriebfestigkeit und Chemikalienresistenz aus.

Anwendung

REEPOXAN 2K-Beschichtung 6F801 wird als Schutz vor besonderer chemischer und mechanischer Beanspruchung eingesetzt. Geeignete Untergründe sind Eisen, Stahl und verzinkter Stahl. Objekte hierfür sind z. B. Behälter, Filter- und Entsorgungsanlagen, Transporteinrichtungen Anlagenkonstruktionen, Maschinen u. ä. Der Beschichtungsstoff kann im Innenbereich für die Korrosivitätskategorie C2 als Einschichtlack eingesetzt werden (Maschinenbau).

Hinweis: Epoxidharzlacke können bei Verwendung im Außenbereich zur Verkreidung neigen. Die Schutzwirkung des Produktes wird dadurch jedoch nicht gemindert. Bei Anwendung im Temperaturbereich von + 3° C bis + 8° C den beschleunigten REEPOXAN Härter 7F910 benutzen!

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für die Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. Siehe EN ISO 12944 – 4.

Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	Stahl (gestrahlt) REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3 F 787
	Stahl (manuell vorbereitet) REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung	3 F 700
Zwischenbeschichtung	REEPOXAN 2K-Zwischenanstrich	5 F 901
Deckbeschichtung	REEPOXAN 2K-Beschichtung	6 F 801

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: April 2015

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Korrosionsschutz-Beschichtung für höhere Beanspruchung (innen und außen)	
Werkstofftyp:	2-Kmp. Epoxidharz / Polyamid (lösemittelhaltig)	
Qualitätsreihe:	6 F 801	
Härter:	7 F 901	
Mischverhältnis:	5 : 1 Gew. Teile / 3 : 1 Vol. Teile	
Topfzeit:	Ca. 8 Stunden (bei + 20° C)	
Glanzgrad:	Seidenmatt	
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar	
Temperaturverarbeitungs-grenze:	Min. + 8° C / max. + 30° C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft u. Airless) / streichen u. rollen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!	
Lieferviskosität:	100 - 60 dPas, thixotrop (bei 20° C)	
Spritzviskosität:	Möglichst unverdünnt (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)	
Spritzdüse:	0,33 - 0,46 mm (Airless) / 1,5 - 1,8 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	Ca. 180 bar (Airless) / 3 - 5 bar (Druckluft)	
Verdünnung:	REEPOXAN Verdünnung 8 V 013	
Zugabemenge:	15 - 20 % (Druckluft) / ggf. nach Bedarf (streichen, rollen)	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 175 g (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	60 µm (Nassfilm 110 µm)	
Trockenzeit: (bei +20°C u. 65% r.L.)	Staubtrocken	ca. 2 Std.
	Klebfrei	ca. 3 - 4 Std.
	Griffest u: überarbeitbar	ca. 8 Std.
VOC-Wert:	ca. 390 g/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Volumenfestkörper:	ca. 55 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Gewichtsfestkörper:	ca. 75 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Dichte:	ca. 1,6 kg / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Reinigung:	REEPOXAN Verdünnung 8 V 013	
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	