

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

### REESA 2K-HS-ACRYLLACK

**6 D 180**

REESA 2K-HS-HÄRTER normal

**7 D 033**

REESA 2K-HS-HÄRTER schnell

**7 D 031**

#### Werkstoff

**REESA 2K-HS-Acryllack 6D180** ist ein hochglänzender, festkörperreicher 2-Kmp.-Decklack auf isocyanatvernetzbarer Acrylharzbasis. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen, die Pigmentierung blei- und chromatfrei. Das flüssige Material bietet, nach sehr kurzer physikalischer Antrocknungsphase, praxisgerechte schnelle Klebfreiheit und Weiterverarbeitung. Die niedrige Viskosität ergibt, bei relativ geringem Nassfilmauftrag, hohe Trockenschichtdicken. Für die Aushärtung des aufgetragenen Lackfilmes kann sowohl Luft- als auch forcierte Ofentrocknung angewendet werden. Die fertige Lackierung besitzt höchste Füllkraft und Glanz, ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit, weitestgehende Chemikalienresistenz sowie sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit.

#### Anwendung

**REESA 2K-HS-Acryllack 6D180** dient als hochwertige Decklackierung im Industriegüterbereich auf fachgerecht grundierten Stahl-, Zink-, Aluminium-, Holz und lackierfähigen Kunststoffflächen. Geeignete Objekte hierfür sind z. B. Kommunal- und Nutzfahrzeuge, Kräne, Baumaschinen, Baufahrzeuge, Behälter u.ä. (Bei besonderen Anwendungsproblemen oder Fragen bitte technische Beratung anfordern).

#### Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Lackschichten sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altlackierungen gründlich entfetten und anschließend anschleifen. Für Erst- und Reparaturlackierungen sind die für Fahrzeuglackierungen erforderlichen Vorbehandlungen richtungsweisend.

Bei Industrielackierungen siehe EN ISO 12944 – 4.

Verzinkte Untergründe: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

## REESA – SYSTEMVORSCHLAG

<b>Grundbeschichtung</b>	Stahl (gestrahlt) für höheren Korrosionsschutz <b>REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub</b>	<b>3 F 787</b>
	Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt) und Aluminium <b>REESA 2K-HS-Füllgrund ZP</b>	<b>3 D 061</b>
<b>Zwischenbeschichtung</b>	<b>REESA 2K-HS-Füllgrund ZP</b>	<b>3 D 061</b>
	<b>REESA HS Nass-in-Nass-Füller</b>	<b>5 D 240</b>
<b>Deckbeschichtung</b>	<b>REESA 2K-HS-Acryllack</b>	<b>6 D 180</b>

**Anmerkung:** Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

**Ausgabe-Datum:** August 2015

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich:</b>	Hochwertiger Industrie- und Fahrzeug-Decklack (innen und außen)
<b>Werkstofftyp:</b>	2 Kmp.-Acryl - High Solid (lösemittelhaltig)
<b>Qualitätsreihe:</b>	<b>6 D 180</b>
<b>Härter:</b>	7 D 033 normal / 7D 031 schnell
<b>Mischverhältnis:</b>	5 : 1 Vol. Teile / 6 : 1 Gew. Teile
<b>Topfzeit:</b>	Ca. 6 - 8 Std. (bei + 20° C) Eine Vorreaktionszeit ist nicht erforderlich.
<b>Glanzgrad:</b>	Hochglänzend
<b>Abtönen:</b>	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
<b>Temperatur- verarbeitungsgrenze:</b>	Min. + 8° C - max. + 30° C (Untergrund, Luft, Material)
<b>Verarbeitung:</b>	Spritzen (Druckluft) Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!
<b>Lieferviskosität:</b>	DIN 4 mm 85 Sekunden (bei 20° C)
<b>Spritzviskosität:</b>	DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)
<b>Spritzdüse:</b>	1,4 - 1,5 mm (Druckluft)
<b>Spritzdruck:</b>	3, 5 - 5 bar
<b>Verdünnung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 (schnell) / 8 V 080 (langsam)</b>
<b>Zugabemenge:</b>	bedarfsabhängig
<b>Verbrauch / qm:</b>	(theoretisch) ca. 90 ml (praktisch) verlustabhängig
<b>Trockenschichtdicke:</b>	50 µm (Nassfilm 90 µm)
<b>Trockenzeit:</b> (bei +20°C u. 65% r.L.)	Staubtrocken ca. 20 Min. / Klebfrei ca. 3 Std. Überarbeitbar und griffest ca. 12 Std.
<b>Forcierte Trocknung:</b>	Abluftzeit 15 Min. / völlige Aushärtung in 30 Min. bei 80° C
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 448 g/l (farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Volumenfestkörper:</b>	ca. 50 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Gewichtsfestkörper:</b>	ca. 61 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Dichte:</b>	ca. 1,1 kg / L (farbtonabhängig, inkl. Härter)
<b>Reinigung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 (schnell)</b>
<b>Lagerung:</b>	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
<b>Lagerzeit:</b>	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
<b>Kennzeichnung:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.