

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

### REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack

6D062

glänzend, elektrostatisch

### REESA 2K-HS-Härter

7D040

#### Werkstoff

**REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, glänzend 6D062** ist eine festkörperreiche Einschicht- u./o. Deckbeschichtung auf 2K-Acrylharzbasis mit niedrigem VOC-Wert, welche für die elektrostatische Verarbeitung eingestellt ist. Der generelle Einsatzbereich der Qualität ist innen und außen. Die ausgeprägte Thixotropie des Materials gewährleistet praxisgerechtes Standvermögen an senkrechten Flächen und Kanten bei Spritzverarbeitung. Mit geeigneten Spritzeinstellungen ist die Applikation einer Perlstruktur problemlos möglich. Der ausgehärtete Beschichtungs-film ergibt hochwertige wetter-, kratz- und abriebfeste Oberflächen für außen und innen, mit guter Beständigkeit gegen-über Wasser und Chemikalien.

**REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, glänzend 6D062** erfüllt hinsichtlich der geprüften Merkmale, der Zusammensetzung und des Migrationsverhaltens, die Anforderungen, die nach §§ 30 und § 31 Abs. 1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuches (LFGB), sowie gemäß Art. 3 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 zu stellen sind.

#### Anwendung

**REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, glänzend 6D062** kann mit vielseitiger Anwendung als Grund- u./o. Deckbeschichtung eingesetzt werden. Als Untergründe sind z. B. Stahl, verzinkter Stahl, Kupfer, Aluminium oder auch beschichtete Fassadenbleche geeignet. Bei Einschichtlackierungen sind Fehlstellen unbedingt zu vermeiden und die geforderten Schichtdicken einzuhalten. Objekte sind z. B. Container, Stahl- und Hallenkonstruktionen, Dachflächen, Tanks, Silos, Behälter, Entsorgungsanlagen, Sanierungen von Altanstrichen auf bandbeschichteten Trapez-, Fein- oder Fassadenblechen u. ä.

#### Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe EN ISO 12944 – 4.**

Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

## REESA – SYSTEMVORSCHLAG

#### Grundbeschichtung

<u>Stahl</u> (manuell entrostet, verzinkt) Aluminium	
<b>REESA 2K-HS-Füllgrund ZP</b>	<b>3D061</b>
oder <b>REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, glänzend</b>	<b>6D062</b>

#### Deckbeschichtung

<b>REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, glänzend</b>	<b>6D062</b>
---	--------------

**Anmerkung:** Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

**Ausgabe-Datum:** März 2017

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich:</b>	Grund- und Einschichtanstrich (innen und außen)
<b>Werkstofftyp:</b>	2K- Acrylharz (lösemittelhaltig)
<b>Qualitätsreihe:</b>	<b>6D062</b>
<b>Härter:</b>	7D040
<b>Mischverhältnis:</b>	10 : 1 Gew. Teile / 5,5 : 1 Vol. Teile
<b>Topfzeit:</b>	ca. 8 Std. (bei + 20 °C)
<b>Glanzgrad:</b>	glänzend
<b>Abtönen:</b>	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
<b>Temperatur- verarbeitungsgrenze:</b>	Min. + 8 °C - max. + 25 °C (Untergrund, Luft, Material)
<b>Verarbeitung:</b>	Spritzen (Airless, Druckluft, E-Statik) / rollen u. streichen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!
<b>Lieferviskosität:</b>	DIN 6 mm 55 - 60 Sek.
<b>Spritzviskosität:</b>	DIN 6 mm 25 - 30 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)
<b>Spritzdüse:</b>	0,38 - 0,66 mm (Airless) / 1,8 - 2,5 mm (Druckluft)
<b>Spritzdruck:</b>	150 - 180 bar (Airless) / 3,5 - 5 bar (Druckluft)
<b>Elektrischer Leitwert:</b>	ca. 900 kOhm
<b>Verdünnung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019 (schnell) / REESA Spezial-Verdünnung 8V080 (langsam)</b>
<b>Zugabemenge:</b>	ca. 3 - 5 % (Airless) / ca. 10 - 15 % (Druckluft)
<b>Verbrauch / qm:</b>	(theoretisch) 205 g (80 µm) (praktisch) verlustabhängig
<b>Trockenschichtdicke:</b>	80 µm (trocken) (Nassfilm 120 µm)
<b>Trockenzeit:</b> (bei + 20 °C u. 65 % r. L.)	Staubtrocken ca. 40 Min. Klebfrei ca. 2 Std. Griffest u. überarbeitbar ca. 6 Std.
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 315 g/l (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Volumenfestkörper:</b>	ca. 66 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Gewichtsfestkörper:</b>	ca. 85 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Dichte:</b>	ca. 1,69 kg/l (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Reinigung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8V019</b>
<b>Lagerung:</b>	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
<b>Lagerzeit:</b>	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
<b>Kennzeichnung:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.