

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### REESA 2K-HS-PUR-EINSCHICHTLACK

6 D 061

seidenmatt, elektrostatisch

### REESA 2K-HS-Härter

7 D 035

#### Werkstoff

**REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, seidenmatt, elektrostatisch 6D061** ist eine festkörperreiche Einschicht- u./o. Deckbeschichtung auf 2K-Acrylharzbasis mit niedrigem VOC-Wert. Der generelle Einsatzbereich der Qualität ist innen und außen. Die ausgeprägte Thixotropie des Materials gewährleistet praxisgerechtes Standvermögen an senkrechten Flächen und Kanten bei Spritzverarbeitung. Der ausgehärtete, seidenmatt beschichtungsfilm ist zähelastisch und bietet sehr guten Korrosions- und Wetterschutz, auch in chemisch belasteter Atmosphäre.

#### Anwendung

**REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, seidenmatt, elektrostatisch 6D061** kann mit vielseitiger Anwendung als Grund- u./o. Deckbeschichtung eingesetzt werden. Als Untergründe sind z.B. Stahl, verzinkter Stahl, Kupfer, Aluminium oder auch beschichtete Fassadenbleche geeignet. Bei Einschichtlackierungen sind Fehlstellen unbedingt zu vermeiden und die geforderten Schichtdicken einzuhalten. Objekte sind z. B. Container, Stahl- und Hallenkonstruktionen, Dachflächen, Tanks, Silos, Behälter, Entsorgungsanlagen, Sanierungen von Altanstrichen auf bandbeschichteten Trapez-, Fein- oder Fassadenblechen u. ä.

#### Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieranstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe EN ISO 12944 – 4.**

Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

## REESA – SYSTEMVORSCHLAG

---

#### Grundbeschichtung

Stahl (manuell entrostet, verzinkt) Aluminium  
**REESA 2K-HS-Füllgrund ZP** 3 D 061  
oder **REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack**, sdm., elektrostatisch 6 D 061

#### Deckbeschichtung

**REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack**, sdm., elektrostatisch 6 D 061

**Anmerkung:** Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

**Ausgabe-Datum:** August 2015

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

---

### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich:</b>	Grund- und Einschichtanstrich (innen und außen)
<b>Werkstofftyp:</b>	2K- Acrylharz (lösemittelhaltig)
<b>Qualitätsreihe:</b>	<b>6 D 061</b>
<b>Härter:</b>	7 D 035
<b>Mischverhältnis:</b>	17 : 1 Gew. Teile, 9 : 1 Vol. Teile
<b>Topfzeit:</b>	Ca. 8 Std. (bei + 20° C)
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenmatt
<b>Abtönen:</b>	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
<b>Temperatur- verarbeitungsgrenze:</b>	Min. + 8° C - max. + 25° C (Untergrund, Luft, Material)
<b>Verarbeitung:</b>	Spritzen (Airless, Druckluft, E-Statik) / rollen u. Streichen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!
<b>Lieferviskosität:</b>	DIN 6 mm 30 - 33 Sek.
<b>Spritzviskosität:</b>	DIN 6 mm 25 - 30 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)
<b>Spritzdüse:</b>	0,38 - 0,66 mm (Airless) / 1,8 - 2,5 mm (Druckluft)
<b>Spritzdruck:</b>	150 - 180 bar (Airless) / 3,5 - 5 bar (Druckluft)
<b>Elektrischer Leitwert:</b>	900 k / Ohm
<b>Verdünnung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 / REESA HS-Verdünnung 8 V 080</b> (lang)
<b>Zugabemenge:</b>	Ca. 3 - 5 % (Airless) ca. 10 - 15 % (Druckluft) ggf. bedarfsabhängig
<b>Verbrauch / qm:</b>	(theoretisch) 227 g (80 µm) (praktisch) verlustabhängig
<b>Trockenschichtdicke:</b>	80 µm (trocken) (Nassfilm 120 µm)
<b>Trockenzeit:</b> (bei +20°C u. 65% r.L.)	Staubtrocken 40 Min. Klebfrei 2 Std. Griffest u. überarbeitbar 6 Std.
<b>VOC-Wert:</b>	ca. 292 g/l (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Volumenfestkörper:</b>	ca. 68 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Gewichtsfestkörper:</b>	ca. 83 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Dichte:</b>	ca. 1,86 kg / L (farbtonabhängig inkl. Härter)
<b>Reinigung:</b>	<b>REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019</b>
<b>Lagerung:</b>	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
<b>Lagerzeit:</b>	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
<b>Kennzeichnung:</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.