

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA EISENGLIMMERFARBE in Anlehnung an DB, TL 918 300, Blatt 72

5 K 072

Werkstoff

REESA Eisenglimmerfarbe 5K072 basiert auf Alkydharz. Der generelle Einsatzbereich ist innen und außen. Die thixotrope Viskosität sichert Stehvermögen und Schichtdicken an senkrechten Flächen und Kanten. Der Korrosionsschutz wird durch dieses Material auf Grund seines hohen Eisenglimmer- und Aluminiumanteils ergänzt und deutlich verbessert.

Anwendung

REESA Eisenglimmerfarbe 5K072 dient als 1. Deck- oder Zwischenanstrich. Geeignete Untergründe sind Eisen und Stahl (keine Verzinkungen). Objekte hierfür sind z.B. Stahl-, Hallen- und Anlagenbau, Brücken, Kräne, Gittermasten, Tore, Zäune u.ä.

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für die Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe EN ISO 12944 – 4.**

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	Stahl (gestrahlt)	REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3 F 787
	oder Stahl (manuell vorbereitet o. gestrahlt)		
		REESA HS-Stahlschutzgrund	3 K 200
Zwischenbeschichtung		REESA Eisenglimmerfarbe	5 K 072
Deckbeschichtung		REESA KH-Eisenglimmer, 2.Deck.	6 K 072
	oder	REESA KH-Industrielackfarbe	6 K 400

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: Juni 2014

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Korrosionsschutz-1. Deck- oder Zwischenanstrich (innen und außen)	
Werkstofftyp:	Alkydharz / Eisenglimmer / Aluminium (lösemittelhaltig)	
Qualitätsreihe:	5 K 072	
Glanzgrad:	Matt / Metallglanz	
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar	
Temperatur- verarbeitungs-grenze:	Min. + 8° C / max. + 30° C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Airless / Druckluft, eingeschränkt) / streichen u. rollen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!	
Lieferviskosität:	30 - 40 dPas, thixotrop (bei 20° C)	
Spritzviskosität:	DIN 6 mm 30 - 50 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 45 - 50 Sek. (Druckluft)	
Spritzdüse:	0,46 - 0,53 mm (Airless) / 2,5 - 3 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	Ca. 180 bar (Airless) / 4 - 6 bar (Druckluft)	
Verdünnung:	REESA Lack-Verdünnung 8 V 088 / REESA Spezial-Verdünnung 8 V 024 (langsam)	
Zugabemenge:	3 - 5 % (Airless) / 15 - 20 % (Druckluft)	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 165 g (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	60 µm (Nassfilm 120 µm)	
Trockenzeit: (bei +20°C u.65% r.L.)	Staubtrocken	ca. 1 Std.
	Klebfrei	ca. 4 Std.
	Griffest	ca. 6 Std.
	Überarbeitbar	ca. 16 Std.
VOC-Wert:	ca. 397 g/l	(farbtonabhängig)
Volumenfestkörper:	ca. 51 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig)
Gewichtsfestkörper:	ca. 71 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig)
Dichte:	ca. 1,4 kg / L	(farbtonabhängig)
Reinigung:	REESA Lack-Verdünnung 8 V 088	
Lagerung:	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebände.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	