

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REEPOXAN 2K- ZWISCHENANSTRICH

5 F 901

REEPOXAN 2K-HÄRTER

7 F 901

Ausführung mit Trocknungsbeschleuniger

7 F 910

Werkstoff

REEPOXAN 2K-Zwischenanstrich 5F901 ist ein 2-Kmp.-Beschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis für innen und außen. Die thixotrope Viskosität sichert Stehvermögen und Schichtdicken an senkrechten Flächen und Kanten, außerdem problemlose Verarbeitung im vorzugsweise eingesetzten Airless-Spritzverfahren. Der ausgehärtete Beschichtungsfilm zeichnet sich besonders durch hohe Abriebfestigkeit und Chemikalienresistenz aus.

Anwendung

REEPOXAN 2K-Zwischenanstrich 5F901 wird als Schutz vor besonderer chemischer und mechanischer Beanspruchung eingesetzt. Geeignete Untergründe sind Eisen, Stahl und verzinkter Stahl. Objekte hierfür sind z.B. Behälter, Filter- und Entsorgungsanlagen, Transporteinrichtungen, Anlagenkonstruktionen, Maschinen u.ä.

Hinweis: Eine evtl. leichte Kreidung des Anstriches im Außenbereich kann zu geringen Farbtonabweichungen führen. Die Schutzwirkung wird dadurch jedoch nicht gemindert.

Bei Anwendung im Temperaturbereich von + 3° bis + 8° C den beschleunigten **REEPOXAN Härter 7F910** benutzen!

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhaut, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für die Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe EN ISO 12944 – 4.**

Bei verzinkten Untergründen: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	Stahl (gestrahlt) REEPOXAN 2K-EP-Zinkstaub	3 F 787
	Stahl, manuell entrostet, verzinkt oder Aluminium oder REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung	3 F 700
Zwischenbeschichtung	REEPOXAN 2K-Zwischenanstrich	5 F 901
Deckbeschichtung	REEPOXAN 2K-Decklack	6 F 801

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: April 2015

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Korrosionsschutz-Zwischenanstrich für höhere Beanspruchung (innen und außen)	
Werkstofftyp:	2-Kmp.-Epoxidharz / Polyamid (lösemittelhaltig)	
Qualitätsreihe:	5 F 901	
Härter:	7 F 901	
Mischverhältnis:	5 : 1 Gew. Teile / 3 : 1 Vol. Teile	
Topfzeit:	Ca. 8 Stunden (bei + 20° C)	
Glanzgrad:	Seidenmatt	
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.	
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8° C / + 30° C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft u. Airless) / streichen u. rollen. Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!	
Lieferviskosität:	50 - 80 dPas, thixotrop (bei 20° C)	
Spritzviskosität:	Möglichst unverdünnt (Airless) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft)	
Spritzdüse:	0,33 - 0,46 mm (Airless) / 1,5 - 1,8 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	Ca. 180 bar (Airless) / 3 - 5 bar (Druckluft)	
Verdünnung:	REEPOXAN Verdünnung	8 V 013
Zugabemenge:	15-20 % (Druckluft) / ggf. nach Bedarf (streichen, rollen)	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 230 g (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	80 µm (Nassfilm 150 µm)	
Trockenzeit: (bei +20°C u.65% r.L.)	Staubtrocken	ca. 2 Std.
	Klebfrei	ca. 3 - 4 Std.
	Griffest u. überarbeitbar	ca. 8 Std.
VOC-Wert:	ca. 400 g/l	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Volumenfestkörper:	ca. 54 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Gewichtsfestkörper:	ca. 75 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Dichte:	ca. 1,54 kg / L	(farbtonabhängig, inkl. Härter)
Reinigung:	REEPOXAN Verdünnung	8 V 013
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	