

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA SCHWEIßPRIMER nach DVS-Richtlinie 0501 und MAK-Wert geprüft

3 K 031

Werkstoff

REESA Schweißprimer 3K031 ist eine Grundierung auf spezieller Alkydharzbasis für die Innen- und Außenanwendung. Die Pigmentierung ist zusätzlich mit einem besonders leitfähigen Metallpigment versehen, das optimale Schweißbarkeit und Korrosionsschutz bietet. Weiterhin sind universelle Spritzverarbeitung, Überarbeitbarkeit mit unterschiedlichen Folgeanstrichsystemen sowie schnelle Trocknung das praxismgerechte Leistungsprofil des Materials. Die Schweißfähigkeit ist durch Prüf- und Versuchsanstalten mit Eignungszeugnissen bescheinigt.

Anwendung

REESA Schweißprimer 3K031 wird als Shop- oder Schweißprimer zur Grundierung von Stahluntergründen z. B. Rohblechen, Stahlkonstruktionen eingesetzt. Die Weiterverarbeitung ist mit allen herkömmlichen Korrosionsschutzsystemen möglich. Wird mit Flammschutzsystemen überarbeitet, ist eine verlängerte Trockenzeit von 3 Tagen zu berücksichtigen. Die Applikation kann in verschiedenen Spritzverfahren, auch mit Konservierungsautomaten, erfolgen. Hierbei steht die aufgebrauchte Trockenschichtdicke in Abhängigkeit zur Qualität der Schweißfähigkeit (siehe technische Daten: Trockenschichtdicke)! Generell dient das Produkt dem Schutz von Stahl, der vor der Fertigungskonservierung dem Wetter ausgesetzt ist und auf dem noch Schweißarbeiten ausgeführt werden müssen.

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhautreste, Öl, Fett, Wachs oder andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen.

Vorzuziehen ist Strahlen auf Vorbereitungsgrad Sa 2½ - 3 oder min. Hand- oder Maschinenentrostung im Vorbereitungsgrad St 2. **Siehe EN ISO 12944 – 4.**

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	REESA Schweißprimer	3 K 031
Zwischenbeschichtung	z.B. REESA HS-Stahlschutzgrund	3 K 200
Deckbeschichtung	Alle freigegebenen Alkydharzlacke	

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage, verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: August 2015

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Schweißfähige Korrosionsschutzkonservierung (innen und außen)
Werkstofftyp:	Spezialalkydharz / leitfähiges Metallpigment (lösemittelhaltig)
Qualitätsreihe:	3 K 031
Glanzgrad:	Seidenmatt
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8° C - max. + 25° C (Untergrund, Luft, Material)
Verarbeitung:	Alle gebräuchlichen Spritzgeräte Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!
Lieferviskosität:	DIN 4 mm 100 Sekunden (bei 20° C)
Spritzviskosität:	DIN 4 mm 18 Sek. (Automat*) / DIN 4 mm 20 - 25 Sek. (Druckluft) Unverdünnt (Airless) *Für Großverbrauch REESA Schweißprimer, spritzfertig 3 K 310
Spritzdüse:	0,33 mm (Airless) / 1,5 - 1,8 mm (Druckluft)
Spritzdruck:	Ca. 150 - 180 bar (Airless) / 3,5 - 4 bar (Druckluft)
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 / REESA Spezial-Verdünnung 8 V 024 (langsam)
Zugabemenge:	Unverdünnt (Airless) / ca. 10 - 15 % (Druckluft) / ca. 10 - 20 % (Automat)
Verbrauch / qm:	(theoretisch) ca. 76 g / (praktisch) verlustabhängig
Trockenschichtdicke:	25 µm (Nassfilm 55 µm)
Trockenzeit: (bei +20° C u. 65% r.L.)	Staubtrocken ca. 10 - 15 Min. Überarbeitbar ca. 6 Std. Schweißbar min. 24 Std.
VOC-Wert:	ca. 479 g/l (farbtonabhängig)
Volumenfestkörper:	ca. 45 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig)
Gewichtsfestkörper:	ca. 66 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig)
Dichte:	ca. 1,38 kg / L (farbtonabhängig)
Reinigung:	REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.