

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA Antikorrosiv

3 K 027

Werkstoff

REESA Antikorrosiv 3K027 ist eine Korrosionsschutz-Grundierung auf Alkydharzbasis für innen und außen. Durch das hochwertige Bindemittel und der optimalen Pigment-/Füllstoffkombination entwickelt das Produkt bestmöglichen Korrosionsschutz. Der ausgehärtete Beschichtungsfilm ist mit seiner guten Haftung und zähe-elastischen Härte die ideale Basis für Folgebeschichtungen.

Anwendung

REESA Antikorrosiv 3K027 wird im Korrosionsschutz als Grund- bzw. Zwischenanstrich auf entsprechend vorbehandelten Stahlflächen eingesetzt. Die Eigenschaft der Pinsel- und Rollenverarbeitung machen den Einsatz sowohl im Handwerks- „Do it yourself“ als auch im Renovierungs- und Ausbesserungsbereich möglich.

Bevorzugte Objekte sind z.B. Stahl- und Hallenbau, Tore, Treppen, Gitter, Träger, Profile, Fahrzeugteile, Zäune, Heizkörper u. ä.

Untergrundprüfung

Siehe VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3.1 / 3.2.3 / 3.4.3
Siehe auch EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhautreste, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Im übrigen sind die, für Erst- und Überholungsanstriche, erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. Siehe VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3.1 / 3.2.3 / 3.4.3 und EN ISO 12944-5.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	REESA Antikorrosiv	3 K 027
Zwischenbeschichtung	REESA Uni-Haftgrund REESA Antikorrosiv	5 K 020 3 K 027
Deckbeschichtung oder oder	REESA Color Buntlack HS REESA Trumpf-Weißlack HS REESA Goldschlüssel HS	6 K 310 6 K 367 6 K 320

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: Juni 2015

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Korrosionsschützender Grund- u. Zwischenanstrich (innen und außen)
Werkstofftyp:	Alkydharz (lösemittelhaltig, blei- u. chromatfrei)
Qualitätsreihe:	3 K 027
Glanzgrad:	Matt
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
Temperatur- verarbeitungsgrenze:	Min. + 8° C - max. + 30° C (Untergrund, Luft, Material)
Verarbeitung:	Spritzen (Druckluft) / Manuell (rollen und streichen). Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!
Lieferviskosität:	DIN 6 mm 65 Sekunden (bei 20° C)
Spritzviskosität:	DIN 4 mm 20-25 Sek. (Druckluft)
Spritzdüse:	1,5 - 1,8 mm (Druckluft)
Spritzdruck:	3,5 - 5 bar (Druckluft)
Verdünnung :	REESA Lack-Verdünnung 8 V 088 (rollen, streichen) REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 (spritzen) REESA Spezial-Verdünnung, aromatenfrei 8 V 111
Zugabemenge:	Ca. 10-15 % (Druckluft) ggf. bedarfsabhängig
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 105 ml / m ² (praktisch) verlustabhängig
Trockenschichtdicke:	60 µm (Nassfilm 115 µm)
Trockenzeit: (bei +20° C u. 65% r.L.)	Staubtrocken ca. 1 Std. Griffest ca. 6 Std. Überarbeitbar ca. 10 Std.
VOC-Wert:	ca. 318 g/l (farbtonabhängig)
Volumenfestkörper:	ca. 58 % Vol. Teile / L (farbtonabhängig)
Gewichtsfestkörper:	ca. 79 % Gew. Teile / kg (farbtonabhängig)
Dichte:	ca. 1,57 kg / L (farbtonabhängig)
Reinigung:	REESA Lack-Verdünnung 8 V 088
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.