

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

информация для проектировщиков и пользователей

REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung	3F700
REEPOXAN 2K-HS-Härter отвердитель	7F750
REEPOXAN Niedrigtemperaturhärter отвердитель низкотемпературный	7F024

Описание продукта

REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung 3F700 2-компонентная высококачественная грунтовка на основе эпоксидной смолы с активной антикоррозионной защитой для внутренних и наружных работ. Тиксотропная вязкость обеспечивает адгезию и толщину пленки (до 270 мкм сухого слоя) на вертикальных поверхностях и кромках, предпочтительным способом нанесения является безвоздушное распыление. Отвержденная пленка характеризуется высокой устойчивостью к истиранию и высокой химической стойкостью.

При использовании низкотемпературного отвердителя **REEPOXAN 7F024** возможна обработка при температуре ниже 0 °C при сохранении того же высокого качества.

Термостойкость: Макс. + 150 °C сухого нагрева
Приблиз. + 50 °C влажного нагрева

Применение

REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung 3F700 используется в качестве защиты от специальных химических и механических нагрузок. Продукт характеризуется высокой эффективностью благодаря высокому содержанию твердых веществ. Подходящими основаниями являются сталь, оцинкованная сталь и алюминий. Объекты для данной цели: стальные конструкции, контейнеры, фильтровальные станции, установки по утилизации отходов, транспортное оборудование и т. п.

При низких температурах и плохих погодных условиях мы рекомендуем использовать низкотемпературный отвердитель **REEPOXAN Niedrigtemperatur-härter 7F024**.

Проверка основания

Согласно EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Подготовка основания

Основание должно быть твердым, стабильным, сухим и чистым. Полностью удалить отслаивающиеся и хрупкие старые покрытия, а также ржавчину, пыль, окалину, масло, воск и другие разделительные вещества. Тщательно обезжирить и отшлифовать старые неповрежденные покрытия. Для первоначального и ремонтного слоя необходимо применить меры предварительной обработки, требуемые для промышленного покрытия.

См. EN ISO 12944 – 4.

Оцинкованные поверхности: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14

REESA – СИСТЕМНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Грунтовочный слой	Сталь, оцинкованная сталь или алюминий REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung	3F700
	Сталь, с удаленной ржавчиной вручную REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung	3F700
Финишный слой	Стальные, обработанные или загрунтованные поверхности REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung	3F700
	или REEPOXAN 2K-HS-Dickschichtlack	6F700
	или REEPOXAN 2K-HS-Dickschichtlack EG	6F750
	или REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack	6D061/6D062
	или REESALUX 2K-PUR-Decklack	6D787

Примечание. Указания в данном техническом паспорте основаны на практическом опыте. Они ни в какой мере не заменяют самостоятельную проверку указанных выше материалов на пригодность. При наличии вопросов относительно способов обработки обратитесь в наш отдел, отвечающий за промышленное применение. В силу широкого спектра потенциальных областей применения и процедур обработки юридическая действительность не может допускаться на основании данных, содержащихся в настоящем техническом паспорте. В случае выхода нового дополнения, отражающего технический прогресс, настоящая редакция станет недействительной.

Дата выпуска: сентябрь 2016

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

информация для проектировщиков и пользователей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сфера применения:	Высокопрочное покрытие для защиты от коррозии с высоким содержанием твердого вещества (для внутренних и наружных работ)	
Тип материала:	2-комп. эпоксидная смола/полиамид/ортофосфат цинка (на основе растворителя).	
Артикул:	3F700	
Отвердитель:	7F750	7F024
Пропорции для смешивания:	16:1 по весу и 9:1 по объему	10:1 по весу и 6:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	прибл. 6 часов (при 20 °С)	прибл. 4 часа (при 0 °С)
Степень глянца:	шелковисто-глянцевая	
Колерование:	Все оттенки можно получить при смешивании друг с другом	
Температура переработки:	<u>7F750</u> мин. + 8 °С - макс. + 30 °С (основание, окружающая среда, материал)	<u>7F024</u> мин. - 10 °С - макс. + 30 °С (основание, окружающая среда, материал)
Нанесение:	Распыление (безвоздушное и сжатым воздухом), кистью или валиком. Соблюдайте инструкции по технике безопасности в соответствии с Директивами ЕС!	
Вязкость при поставке:	DIN 4 мм 60 сек. (при 20 °С)	
Вязкость при распылении:	По возможности не разбавл. (безвозд.распыл.) / DIN 4 мм 20-25 сек. (сжат.воздухом)	
Размер дюзы:	0,33 - 0,38 мм (безвозд.распыл.) / 1,5-2 мм (сжат.воздухом)	
Давление распыления:	160 - 180 бар (безвозд.распыл.) / 3,5-5,0 бар (сжат.воздухом)	
Растворитель:	REEPOXAN Verdünnung 8V013	
Разбавление:	приблиз. 2 - 3 % (безвозд.распыл.) / приблиз. 10-15 % (сжатым воздухом)	
Расход/кв.м:	(теоретический) 279 г (практический) зависит от объема потерь.	
Толщина пленки:	100 мкм (влажной пленки 164 мкм)	
Время высыхания: (при + 20 °С и 65 % отн.влажности)	от пыли на отлип следующий слой полное высыхание	прибл. 1 час. прибл. 4 часа прибл. 6 час. прибл. 16 час.
(при 0 °С с отверд. 7F024)	от пыли на отлип следующий слой полное высыхание	прибл. 2 часа. прибл. 6 час. прибл. 12 час. прибл. 24 час.
Содержание VOC:	прибл. 336 г/л	(в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)
Содержание тверд. по объему:	прибл. 61 % по объему/л.	(в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)
Содержание тверд. по весу:	80 % весовых частей/кг	(в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)
Плотность:	прибл. 1,7 кг/л	(в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)
Очистка инструмента:	REEPOXAN Verdünnung 8V013	
Условия хранения:	В герметично закрытой таре, не допуская замерзания	
Срок хранения:	прибл. 3 месяца в оригинальной закрытой упаковке.	
Маркировка:	См. правила техники безопасности в соответствии с Директивами ЕС.	