

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

информация для проектировщиков и пользователей

|  |              |
|--|--------------|
| <b>REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung</b>   | <b>3F700</b> |
| <b>REEPOXAN 2K-HS-Härter отвердитель</b>                                   | <b>7F750</b> |
| <b>REEPOXAN Niedrigtemperaturhärter отвердитель<br/>низкотемпературный</b> | <b>7F024</b> |

### Описание продукта

**REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung 3F700** 2-компонентная высококачественная грунтовка на основе эпоксидной смолы с активной антикоррозионной защитой для внутренних и наружных работ. Тиксотропная вязкость обеспечивает адгезию и толщину пленки (до 270 мкм сухого слоя) на вертикальных поверхностях и кромках, предпочтительным способом нанесения является безвоздушное распыление. Отвержденная пленка характеризуется высокой устойчивостью к истиранию и высокой химической стойкостью.

При использовании низкотемпературного отвердителя **REEPOXAN 7F024** возможна обработка при температуре ниже 0 °C при сохранении того же высокого качества.

**Термостойкость:** Макс. + 150 °C сухого нагрева  
Приблиз. + 50 °C влажного нагрева

### Применение

**REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung 3F700** используется в качестве защиты от специальных химических и механических нагрузок. Продукт характеризуется высокой эффективностью благодаря высокому содержанию твердых веществ. Подходящими основаниями являются сталь, оцинкованная сталь и алюминий. Объекты для данной цели: стальные конструкции, контейнеры, фильтровальные станции, установки по утилизации отходов, транспортное оборудование и т. п.

При низких температурах и плохих погодных условиях мы рекомендуем использовать низкотемпературный отвердитель **REEPOXAN Niedrigtemperatur-härter 7F024**.

### Проверка основания

Согласно EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

### Подготовка основания

Основание должно быть твердым, стабильным, сухим и чистым. Полностью удалить отслаивающиеся и хрупкие старые покрытия, а также ржавчину, пыль, окалину, масло, воск и другие разделительные вещества. Тщательно обезжирить и отшлифовать старые неповрежденные покрытия. Для первоначального и ремонтного слоя необходимо применить меры предварительной обработки, требуемые для промышленного покрытия.

См. EN ISO 12944 – 4.

Оцинкованные поверхности: EN ISO 12944 – 4, Abs. 12 – 14

## REESA – СИСТЕМНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

|                          |   |                    |
|--------------------------|---|--------------------|
| <b>Грунтовочный слой</b> | Сталь, оцинкованная сталь или алюминий<br><b>REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung</b>                | <b>3F700</b>       |
|                          | Сталь, с удаленной ржавчиной вручную<br><b>REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung</b>                  | <b>3F700</b>       |
| <b>Финишный слой</b>     | Стальные, обработанные или загрунтованные поверхности<br><b>REEPOXAN 2K-HS-Beschichtung</b> | <b>3F700</b>       |
|                          | или <b>REEPOXAN 2K-HS-Dickschichtlack</b>   | <b>6F700</b>       |
|                          | или <b>REEPOXAN 2K-HS-Dickschichtlack EG</b>  | <b>6F750</b>       |
|                          | или <b>REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack</b>   | <b>6D061/6D062</b> |
|                          | или <b>REESALUX 2K-PUR-Decklack</b>   | <b>6D787</b>       |

**Примечание.** Указания в данном техническом паспорте основаны на практическом опыте. Они ни в какой мере не заменяют самостоятельную проверку указанных выше материалов на пригодность. При наличии вопросов относительно способов обработки обратитесь в наш отдел, отвечающий за промышленное применение. В силу широкого спектра потенциальных областей применения и процедур обработки юридическая действительность не может допускаться на основании данных, содержащихся в настоящем техническом паспорте. В случае выхода нового дополнения, отражающего технический прогресс, настоящая редакция станет недействительной.

**Дата выпуска:** сентябрь 2016

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## информация для проектировщиков и пользователей

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Сфера применения:</b>                                      | Высокопрочное покрытие для защиты от коррозии с высоким содержанием твердого вещества (для внутренних и наружных работ)                         |   |
| <b>Тип материала:</b>   | 2-комп. эпоксидная смола/полиамид/ортофосфат цинка (на основе растворителя).  |   |
| <b>Артикул:</b>   | <b>3F700</b>  |   |
| <b>Отвердитель:</b>   | 7F750   | 7F024   |
| <b>Пропорции для смешивания:</b>                              | 16:1 по весу и 9:1 по объему  | 10:1 по весу и 6:1 по объему  |
| <b>Жизнеспособность смеси:</b>                                | прибл. 6 часов (при 20 °С)  | прибл. 4 часа (при 0 °С)  |
| <b>Степень глянца:</b>  | шелковисто-глянцевая  |   |
| <b>Колерование:</b>   | Все оттенки можно получить при смешивании друг с другом   |   |
| <b>Температура переработки:</b>                               | <u>7F750</u><br>мин. + 8 °С - макс. + 30 °С<br>(основание, окружающая среда, материал)  | <u>7F024</u><br>мин. - 10 °С - макс. + 30 °С<br>(основание, окружающая среда, материал) |
| <b>Нанесение:</b>   | Распыление (безвоздушное и сжатым воздухом), кистью или валиком. Соблюдайте инструкции по технике безопасности в соответствии с Директивами ЕС! |   |
| <b>Вязкость при поставке:</b>                                 | DIN 4 мм 60 сек. (при 20 °С)  |   |
| <b>Вязкость при распылении:</b>                               | По возможности не разбавл. (безвозд.распыл.) / DIN 4 мм 20-25 сек. (сжат.воздухом)  |   |
| <b>Размер дюзы:</b>   | 0,33 - 0,38 мм (безвозд.распыл.) / 1,5-2 мм (сжат.воздухом)   |   |
| <b>Давление распыления:</b>                                   | 160 - 180 бар (безвозд.распыл.) / 3,5-5,0 бар (сжат.воздухом)   |   |
| <b>Растворитель:</b>  | <b>REEPOXAN Verdünnung 8V013</b>  |   |
| <b>Разбавление:</b>   | приблиз. 2 - 3 % (безвозд.распыл.) / приблиз. 10-15 % (сжатым воздухом)   |   |
| <b>Расход/кв.м:</b>   | (теоретический) 279 г (практический) зависит от объема потерь.  |   |
| <b>Толщина пленки:</b>  | 100 мкм (влажной пленки 164 мкм)  |   |
| <b>Время высыхания:</b><br>(при + 20 °С и 65 % отн.влажности) | от пыли<br>на отлип<br>следующий слой<br>полное высыхание   | прибл. 1 час.<br>прибл. 4 часа<br>прибл. 6 час.<br>прибл. 16 час.                       |
| (при 0 °С с отверд. 7F024)                                    | от пыли<br>на отлип<br>следующий слой<br>полное высыхание   | прибл. 2 часа.<br>прибл. 6 час.<br>прибл. 12 час.<br>прибл. 24 час.                     |
| <b>Содержание VOC:</b>  | прибл. 336 г/л  | (в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)                                   |
| <b>Содержание тверд. по объему:</b>                           | прибл. 61 % по объему/л.  | (в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)                                   |
| <b>Содержание тверд. по весу:</b>                             | 80 % весовых частей/кг  | (в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)                                   |
| <b>Плотность:</b>   | прибл. 1,7 кг/л   | (в зависимости от оттенка цвета, включая отвердитель)                                   |
| <b>Очистка инструмента:</b>                                   | <b>REEPOXAN Verdünnung 8V013</b>  |   |
| <b>Условия хранения:</b>                                      | В герметично закрытой таре, не допуская замерзания  |   |
| <b>Срок хранения:</b>   | прибл. 3 месяца в оригинальной закрытой упаковке.   |   |
| <b>Маркировка:</b>  | См. правила техники безопасности в соответствии с Директивами ЕС.   |   |