

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

REESA EP-HAFTGRUND

В соответствии с DB TL 918300, с. 3

3F003**REEPOXAN HÄRTER (нормальный)****REEPOXAN HÄRTER (быстрый)****7 F 003****7 F 013****Материал:**

REESA EP-HAFTGRUND 3F003 – двухкомпонентное покрытие для металлических оснований на основе эпоксидных / полиамидных смол для внутреннего и наружного использования. Текучая консистенция материала обеспечивает благодаря выраженным тиксотропным свойствам высокую адгезию и необходимую толщину слоя на вертикальных поверхностях и боковых сторонах. В остальном затвердевшая пленка покрытия соответствует всем требованиям качества, предъявляемым согласно DB TL 918300 (технические условия поставки и качества немецких железных дорог) к высококачественным антикоррозионным грунтовочным покрытиям для металлических поверхностей.

Сфера применения:

REESA EP-HAFTGRUND 3F003 используется как увеличивающее адгезию и антикоррозионное первичное грунтовочное покрытие на стальных и алюминиевых поверхностях в соответствии с DB TL 918300. Кроме данных технических условий, продукт применяется на стальных, алюминиевых поверхностях и оцинкованной стали. Сфера применения охватывает преимущественно объекты АО Немецкие железные дороги, испытывающие сильные механические и химические нагрузки, но также включает и другие промышленные объекты с высокими требованиями к качеству. В первую очередь основным пользователем является «Немецкая железная дорога» приписывающая собственные требования к качеству продукта. В качестве других областей использования можно выделить приборо- и аппаратостроение, производство комплектующих, запасных частей, инструмента, емкостей и пр.

Проверка основания:

См. EN ISO (европейские нормы, международной организации стандартизации) 12944 - , раздел 4 – 5

Характеристики основания:

Основание должно обладать несущей способностью, быть твердым, прочным, сухим, чистым. Непрочные, отслаивающиеся и рыхлые старые покрытия, как ржавчина, пыль, окалину, масло, жир, воск и другие препятствующие адгезии субстанции полностью удалить. Для нанесения первичных и ремонтных покрытий руководствоваться требованиями по подготовке основания для промышленных работ. См. EN ISO 12944 -4.

При работах согласно DB TL 918300, с. 3: пескоструйная подготовка поверхности Sa 2,5, общие европейские нормы ISO 12944 – 4.

REESA – СИСТЕМНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Грунтовочное покрытие: сталь / пескоструйная обработка, алюминий / пескоструйная обработка (различные сплавы, проверить на соответствие степени жесткости и качества)

REESA EP-HAFTGRUND 3F003

сталь (вручную очищенная от ржавчины), оцинкованная сталь, алюминий (не соответствует DB TL 918300, с. 3!)

REESA EP-HAFTGRUND 3F003

Промежуточное покрытие:

REEPOXAN 2K-Eisenglimmerfarbe 5F687

или

REEPOXAN 2K-Zwischenanstrich 5F901

Финишное покрытие:

REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack 6 D 061/ 6 D 062

Примечание:

приводимые данные базируются на практическом опыте. Вы вправе самостоятельно проверить материал на пригодность. При возникновении каких-либо вопросов по применению просим обращаться за консультациями непосредственно в наш технический отдел. Ввиду большого многообразия возможностей использования и методов нанесения мы не можем брать на себя какие-либо обязательства в отношении приведенных здесь указаний. С выходом новой редакции технического описания данного материала, обусловленной его дальнейшим усовершенствованием, настоящая редакция теряет свою силу.

Дата издания: март 2009.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Информация для проектировщиков и пользователей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Сфера применения:	адгезионная грунтовка для металлических поверхностей (внутри и снаружи)
Тип материала:	2х-компонентная эпоксидная смола / полиамид / цинкофосфат (содержит растворитель)
Артикул:	3 F 003
Отвердитель:	7 F 003 (нормальный) 7 F 013 (быстрый)
Соотношение компонентов смеси:	5 : 1 ед. веса / 3 : 1 ед. объема
Жизнеспособность смеси:	прим. 8 ч при t +20°C
Степень глянца:	матовый
Колерование:	исключено
Температура применения: Нанесение:	основание, воздух, материал: мин. + 8°C / макс. +25°C распыление (безвоздушный способ / сжатый воздух, электростатически), кисть, валик. Соблюдать данные паспорта безопасности Директив ЕС!
Вязкость на момент поставки:	35-25 dPas, тиксотропная (при 20°C)
Вязкость при распылении:	без разбавления (безвоздушный способ), DIN 4 мм 25-30 сек. (сжатый воздух)
Насадка-распылитель:	0,38-0,53 мм (безвоздушный способ) / 1,5-2 мм (сжатый воздух)
Давление распыления:	150-180 бар (безвоздушный способ) / 3,5-5 бар (сжатый воздух)
Разбавление:	REEPOXAN Verdünnung 8 V 013
Объем добавок:	без разбавления (безвоздушный способ) / 10-15 % (сжатый воздух)
Расход (м2):	(теоретически) 179 г, (практически) зависит от потерь вещества
Толщина сухого слоя:	60 µm (мокрая пленка 122 µm)
Время высыхания при t +20°C и отн. вл. возд.65%:	сухой от пыли: прим. 20 мин без отлипа: прим. 3 ч до нанесения следующего слоя: прим. 6 ч.
Форсированное высыхание:	мин. 10 мин для испарения растворителя / отверждение через 2 ч при 40-60°C
Содержание летучих органических соединений (VOC):	прим. 441 г/л (зависит от тона, вкл. отвердитель)
Объем сухого остатка:	прим. 49, 0% ед. объема/л (зависит от тона, вкл. отвердитель)
Содержание сухого остатка по массе:	прим. 69,5 % ед. веса/кг (зависит от тона, вкл. отвердитель)
Плотность:	прим. 1,46 кг/л (зависит от тона, вкл. отвердитель)
Очистка инструмента:	REEPOXAN Verdünnung 8 V 013
Условия хранения:	вскрытые емкости хранить герметично закрытыми. Хранить в прохладном, защищенном от замерзания месте.
Срок хранения:	прим. 1 год в оригинальной закрытой емкости.
Индекс:	см. паспорт безопасности в соответствии с Директивами ЕС.